

4.4 Поворотный гусак горелки обеспечивает его вращение на 360 градусов вокруг своей оси со свободной фиксацией положения. Для установки гусака в необходимое положение, его нужно повернуть по часовой стрелке. Для раскручивания и снятия гусака, его нужно повернуть против часовой стрелки.



*Для установки гусака в необходимое положение*



*Для раскручивания и снятия гусака*

## 5. Гарантийные обязательства

5.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

5.2 Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие, газовые диффузоры), а также на горелку в целом в случае комплектации неоригинальными запчастями.

5.3 Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.

\* Примечание:

Данное изделие не входит в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации на территории Российской Федерации.

**ОПТИМА**

ГОРЕЛКА  
ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ  
**MW-25AT**



**ПАСПОРТ**

## 1. Общие сведения об изделии

1.1 Горелка Optima MW-25AT предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов.

1.2 Горелка изготовлена в соответствии с евростандартом IEC 60974-7.

## 2. Технические характеристики

Сварочный ток CO <sub>2</sub> , А	230
Сварочный ток MIX, А	200
ПВ, %	60
Охлаждение	воздух
Диаметр проволоки, мм	0,8-1,2
Длина, м	3, 5

## 3. Стандартная комплектация

Канал напр. (Ø пров. 1,0-1,2)

Наконечник E-Cu M6x28 мм Ø 1,0 мм XL140.0242

Держатель наконечника M6x35 мм XL142.0001

Сопло коническое Ø 15 мм XL145.0076

Пружина сопла XL003.0013

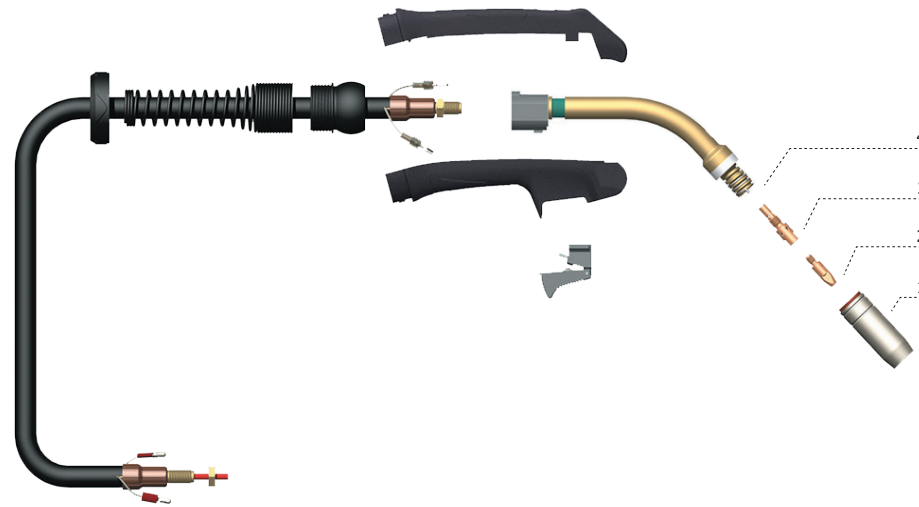
## 4. Устройство и принцип работы

4.1 Горелка предназначена для подачи токоведущей электродной проволоки и защитного газа в зону сварки.

4.2 Горелка состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие), коаксиального комбинированного кабеля, канала направляющего и суппорта с евроадаптером. Евроадаптер осуществляет совмещенный подвод тока, электродной проволоки, защитного газа и сигнала цепей управления.

4.3 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника, сопла и спирали. Наконечник и сопло очищать от брызг металла. При изношенности заменять. Для продления срока службы рекомендуется использование антипригарных средств (спрей, паста).

**ВНИМАНИЕ!** Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению горелки. Спираль и наконечник должны соответствовать подаваемой электродной проволоке!



1. Газовое сопло (L=57)

	Ø А	Артикул
коническое	15	XL145.0076
сильно коническое	11,5	XL145.0124
цилиндрическое	18	XL145.0042

2. Наконечник (L=28)

M6	Ø	Артикул
E-Cu	0,8	XL140.0051
	1,0	XL140.0242
	1,2	XL140.0379
E-Cu Al	0,8	XL141.0001
	1,0	XL141.0006
	1,2	XL141.0010
CuCrZr	0,8	XL140.0054
	1,0	XL140.0245
	1,2	XL140.0382

3. Держатель наконечника (L=35)

Артикул	
M6	XL142.0001

4. Пружина

Артикул	
XL003.0013	

Подающий канал

	Ø	3 м	4 м	5 м
Стандартный	0,6 - 0,8	XL124.0011	XL124.0012	XL124.0015
	1,0 - 1,2	XL124.0026	XL124.0031	XL124.0035
Тефлоновый	0,6 - 0,8	XL126.0005	XL126.0008	XL126.0011
	1,0 - 1,2	XL126.0021	XL126.0026	XL126.0028
Углетефлон	0,6 - 0,8	XL127.0002	XL127.0003	XL127.0004
	1,0 - 1,2	XL127.0005	XL127.0007	XL127.0005